

Garant**Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, G: G1/8****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 133325 G1/8 |
| GTIN | 4045197301505 |
| Clasa articolului | 11H |

Descriere**Execuție:**

Con de atac durificat. Unghi de atac cu canale de ungere.

Avantaj:

Foarte stabil, autoghidare optimă și evitarea formării unui al doilea filet la inversarea sensului de rotație.

Aplicație:

Pentru fileturi cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|----------|
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Pasi/inch | 28 |
| Ø găurii de centrare | 8,8 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Ø Filet | 9,73 mm |
| Pas filet | 0,907 mm |
| Materialul sculei | HSS E |
| Ø cozii D _s | 7 mm |
| Lungimea totală L | 90 mm |
| Pătrat coadă □ | 5,5 mm |
| Adâncimea filetului | 29,19 mm |

| | |
|-------------------------------|--|
| Dimensiunea filetelui | G1/8 |
| Strat de acoperire | vaporizat |
| Tip de filet | G |
| Unghi al flancurilor | 55 grad |
| Standard | DIN 5156 |
| Forma conului de atac | B |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 3×D la gaură străpunsă |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat | albastru |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 6 m/min | M |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții | | |