

**Garant****Tarod de mașină, neacoperită, UNC: 3/4-10****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 133350 3/4-10 |
| GTIN               | 4045197074713 |
| Clasa articolului  | 11H           |

**Descriere****Execuție:****Cu con de atac.****Aplicație:****Pentru filet cu pas grosier conform standardului UNC ASME – B1.1.****Descriere tehnică**

|                                 |          |
|---------------------------------|----------|
| Pasi/inch                       | 10       |
| Ø Filet                         | 19,05 mm |
| Pas filet                       | 2,54 mm  |
| Număr de dinți Z                | 3        |
| Ø găurii de centrare            | 16,5 mm  |
| Număr caneluri de pretensionare | 3        |
| Materialul sculei               | HSS E    |
| Standard                        | DIN 376  |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 14 mm    |
| Lungimea totală L               | 125 mm   |
| Pătrat coadă □                  | 11 mm    |
| Adâncimea filetului             | 57,15 mm |
| Tip de filet                    | UNC      |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Dimensiunea filetelui         | 3/4-10 UNC                                      |
| Strat de acoperire            | neacoperită                                     |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad   |
| Clasa de toleranță            | 2B  |
| Forma conului de atac         | B   |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                          |
| Răcire interioară             | nu  |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3xD la gaură străpunsă                  |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                      |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat                  | fără  |
| Tip produs                    | Tarod   |

### Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | $V_c$    | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 15 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 15 m/min | P       |
| Ulei                         | recomandat                  |          |         |
| Umiditate maximă             | indicat în anumite condiții |          |         |