

## Garant

### Burghiu din carbură pentru găuri adânci HPC cu coadă cilindrică DIN 6535 HA 25×D, DLC, Ø DC h7: 8mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	123593 8
GTIN	4045197354686
Clasa articolului	11E

#### Descriere

##### Execuție:

Canale în formă de spirală, cu **6 fațete de ghidare** și canale interioare de răcire. Burghiu ultraperformant pentru găuri adânci din noua generație cu caracteristici HPC. **Cu unghi la vârf de 135° și toleranță a tășurilor h7** pentru realizarea optimă a unei găuri adânci. **Precizie de aliniere ridicată și concentricitate mare a găurii.**

##### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pentru utilizare în condiții de siguranță burghiile pentru găuri adânci 16×D trebuie să se realizeze o centrare prealabilă cu Cod 121068– 121121 sau o gaură de ghidare 4×D cu burghiu pilot Cod 122606. Pentru găurile adânci de la 20×D, trebuie să se realizeze obligatoriu o gaură de ghidare la adâncimea maximă de găurire cu burghiul pilot Cod 122606.

**Executarea unei găuri de ghidare crește siguranța procesului.** Consultați și paginile 140/141.

#### Descriere tehnică

Avans f în aluminiu cu așchii scurte	0,28 mm/rot
Număr de dinți Z	2
Ø nominal $D_c$	8 mm
Lungimea canalului de așchii $L_c$	220 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii $D_s$	8 mm
Lungimea totală L	260 mm
Standard	Normă de lucru

adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	208 mm
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Execuție	25×D
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 40 bari
Strategie de așchiere	HPC
Burghiu pilot necesar	Da, burghiu pilot
Inel colorat	galben
Tip produs	Burghiu elicoidal

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	recomandat	130 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	160 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	120 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	120 m/min	N
PEEK	recomandat	95 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	70 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	65 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	55 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	65 m/min	N
Cu	recomandat	75 m/min	N
CuZn	recomandat	90 m/min	N
GRP	recomandat	65 m/min	N
CRP	recomandat	65 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		

Umiditate minimă

recomandat