

**Garant****Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, G: G3/8****Date comandă**

Numărul de comandă	133325 G3/8
GTIN	4045197301543
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Con de atac durificat.** Unghi de atac cu canale de ungere.

**Avantaj:**

**Foarte stabil, autoghidare optimă și evitarea formării unui al doilea filet** la inversarea sensului de rotație.

**Aplicație:**

**Pentru fileturi cilindrice de țevă Whitworth** DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	15,25 mm
Număr de dinți Z	3
Pas filet	1,337 mm
Ø Filet	16,66 mm
Pasi/inch	19
Număr caneluri de pretensionare	3
Materialul sculei	HSS E
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Adâncimea filetului	49,98 mm

Dimensiunea filetelui	G3/8
Strat de acoperire	vaporizat
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Standard	DIN 5156
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		