

Garant**Freză din carbură monobloc Composite, frezare prin tragere, Diamant, Ø h10
DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	209546 12
GTIN	4062406362348
Clasa articolului	100

Descriere**Execuție:**

Tăișul sculei perfecționat pentru prelucrarea optimă a materialelor compozite.

Lungime constructivă similară **DIN 6527 lung.**

Frezare prin tragere, spiralată spre dreapta, pentru utilizare normală.

Descriere tehnică

Lungimea tăișului L_c	26 mm
Ø tăișului D_c	12 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în GRP CRP	0,038 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	36 mm
Lungimea totală L	83 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghi teșitură	45 grad
Unghiul elicei	8 grad
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățimea teșiturii la 45°	0,24 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Toleranță Ø nominal	h10

Ø de degajare D ₁	11,6 mm
Număr de dinți Z	8
Strat de acoperire	Diamant
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Lățime de atac a _e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	negru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
PVDF GF20	recomandat	100 m/min	N
POM GF25	recomandat	100 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	100 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	100 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	100 m/min	N
PEEK CF30	recomandat	100 m/min	N
Hibrid	recomandat		
Honeycomb Sandwich	recomandat	195 m/min	N
CRP	recomandat	145 m/min	N
GRP, CRP	recomandat	145 m/min	N
Grafit	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		