

**Garant****Freză din carbură monobloc Composite, frezare prin tragere, Diamant, Ø h10  
DC: 8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	209546 8
GTIN	4062406362317
Clasa articolului	100

**Descriere****Execuție:**

**Tăișul sculei perfecționat** pentru prelucrarea optimă a materialelor compozite.

Lungime constructivă similară **DIN 6527 lung.**

**Frezare prin tragere**, spiralată spre dreapta, pentru utilizare normală.

**Descriere tehnică**

Lungimea totală L	63 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø tăișului D <sub>c</sub>	8 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Număr de dinți Z	8
Ø cozii D <sub>s</sub>	8 mm
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	19 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,16 mm
Ø de degajare D <sub>1</sub>	7,8 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în GRP CRP	0,031 mm
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	25 mm
Unghi teșitură	45 grad

Toleranță Ø nominal	h10
Unghiul elicei	8 grad
Strat de acoperire	Diamant
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Răcire interioară	nu
Inel colorat	negru
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
PVDF GF20	recomandat	100 m/min	N
POM GF25	recomandat	100 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	100 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	100 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	100 m/min	N
PEEK CF30	recomandat	100 m/min	N
Hibrid	recomandat		
Honeycomb Sandwich	recomandat	195 m/min	N
CRP	recomandat	145 m/min	N
GRP, CRP	recomandat	145 m/min	N
Grafit	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		