

**Garant****Freză din carbură monobloc Composite, frezare prin tragere, Diamant, Ø h10  
DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	209546 16
GTIN	4062406362355
Clasa articolului	100

**Descriere****Execuție:**

**Tăișul sculei perfecționat** pentru prelucrarea optimă a materialelor compozite.

Lungime constructivă similară **DIN 6527 lung.**

**Frezare prin tragere**, spiralată spre dreapta, pentru utilizare normală.

**Descriere tehnică**

Unghi teșitură	45 grad
Ø tăișului $D_c$	16 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în GRP CRP	0,042 mm
Ø de degajare $D_1$	15,5 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Număr de dinți Z	8
Lățimea teșiturii la 45°	0,32 mm
Toleranță Ø nominal	h10
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	42 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø cozii $D_s$	16 mm
Unghiul elicei	8 grad

Lungimea totală L	92 mm
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	32 mm
Strat de acoperire	Diamant
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	negru
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
PVDF GF20	recomandat	100 m/min	N
POM GF25	recomandat	100 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	100 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	100 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	100 m/min	N
PEEK CF30	recomandat	100 m/min	N
Hibrid	recomandat		
Honeycomb Sandwich	recomandat	195 m/min	N
CRP	recomandat	145 m/min	N
GRP, CRP	recomandat	145 m/min	N
Grafit	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		