

Garant**Freză din carbură monobloc Composite, frezare prin tragere, neacoperit, Ø h10 DC: 4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	209540 4
GTIN	4062406362478
Clasa articolului	100

Descriere**Execuție:**

Tăișul sculei perfecționat pentru prelucrarea optimă a materialelor compozite.

Lungime constructivă similară **DIN 6527 lung.**

Frezare prin tragere, spiralată spre dreapta, pentru utilizare normală.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezarea canalelor în GRP CRP	0,021 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,08 mm
Ø tăișului D_c	4 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea totală L	57 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	19 mm
Toleranță Ø nominal	h10
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghi teșitură	45 grad
Număr de dinți Z	8
Ø de degajare D_1	3,9 mm
Lungimea tăișului L_c	11 mm

Ø cozii D _s	6 mm
Unghiul elicei	8 grad
Strat de acoperire	neacoperit
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Lățime de atac a _e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	negru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
PVDF GF20	recomandat	80 m/min	N
POM GF25	recomandat	80 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	80 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	80 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	80 m/min	N
PEEK CF30	recomandat	80 m/min	N
Hibrid	recomandat		
Honeycomb Sandwich	recomandat	165 m/min	N
CRP	recomandat	120 m/min	N
GRP, CRP	recomandat	120 m/min	N
Grafit	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		