

Garant
Tarod de mașină, neacoperită, UNC: 12-24

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 133350 12-24 |
| GTIN | 4045197074645 |
| Clasa articolului | 11H |

Descriere
Execuție:
Cu con de atac.
Aplicație:
Pentru filet cu pas grosier conform standardului UNC ASME – B1.1.
Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|----------|
| Ø găurii de centrare | 4,5 mm |
| Ø Filet | 5,49 mm |
| Pasi/inch | 24 |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Pas filet | 1,058 mm |
| Standard | DIN 371 |
| Materialul sculei | HSS E |
| Ø cozii D _s | 6 mm |
| Lungimea totală L | 80 mm |
| Pătrat coadă □ | 4,9 mm |
| Adâncimea filetului | 16,44 mm |
| Tip de filet | UNC |

| | |
|-------------------------------|---|
| Dimensiunea filetelui | 12-24 UNC |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Clasa de toleranță | 2B |
| Forma conului de atac | B |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3xD la gaură străpunsă |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții | | |