

Garant**Tarod de mașină HSS-E forma C 6H filet pe stânga, neacoperită, MF-LH:
20X1,5****Date comandă**

Numărul de comandă	133010 20X1,5
GTIN	4045197585448
Clasa articolului	11H

Descriere**Notă:**

Microsistemul de ungere GARANT asigură distribuirea optimă și exactă a uleiului de așchiere.
Se elimină astfel comutarea pe emulsia de concentrație 8%. Consultați Cod 130100 Ref. S.

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	18,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Pas filet	1,5 mm
Număr de dinți Z	4
Ø Filet	20 mm
Ø cozii D _s	16 mm
Lungimea totală L	125 mm
Pătrat coadă □	12 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 374
Adâncimea filetului	40 mm
Tip de filet	MF-LH

Dimensiunea filetelui	M20×1,5 LH
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe stânga
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		