

**Garant****Alezor de mașină H7, TiN, Ø nominal DC: 11mm****Date comandă**

Numărul de comandă	163500 11
GTIN	4045197251428
Clasa articolului	110

**Descriere****Execuție:**

Cu tăiș lung și spiră pe stânga. Număr par de dinți și plasați la distanță.

**Aplicație:**

Pentru alezarea găurilor străpunse, întrucât așchiile sunt împinse în direcția de așchiere.

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/rot
Toleranța arborelui	h9
Lungime activă L <sub>1</sub>	98 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	11 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Lungimea totală L	142 mm
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	41 mm
Număr de dinți Z	6
Toleranță	H7
Adaos de alezat în Ø	0,1 - 0,2 mm
Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 212 B

Răcire interioară	nu
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Utilizare la tipul de găurire	la gaură străpunsă
Inel colorat	fără
Tip produs	Alezor

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	9 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	5 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	7 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	7 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	18 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		