

Garant**Alezor de mașină H7, TiN, Ø nominal DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	163500 12
GTIN	4045197251435
Clasa articolului	110

Descriere**Execuție:**

Cu tăiș lung și spiră pe stânga. Număr par de dinți și plasați la distanță.

Aplicație:

Pentru alezarea găurilor străpunse, întrucât așchiile sunt împinse în direcția de așchiere.

Descriere tehnică

Ø nominal D_c	12 mm
Toleranța arborelui	h9
Lungime activă L_1	106 mm
Avans f pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/rot
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	151 mm
Lungimea tăișului L_c	44 mm
Număr de dinți Z	6
Toleranță	H7
Adaos de alezat în Ø	0,1 - 0,2 mm
Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 212 B

Răcire interioară	nu
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Utilizare la tipul de găurire	la gaură străpunsă
Inel colorat	fără
Tip produs	Alezor

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	9 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	5 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	7 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	7 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	18 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		