

Re-Bo**Freză disc pentru debitat metale fin, neacoperită, Ø×grosime: 100X0,6mm**

Date comandă

Numărul de comandă	175000 100X0,6
GTIN	4045197243096
Clasa articolului	17A

Descriere

Execuție:

DIN 1837 A cu dantură fină și dinți drepți, Forma A. Dinți drepți cu locașuri relativ mici. Toate frezele disc sunt detalonate lateral pentru acuratețe. Toate frezele disc cu Ø de 200 mm și cele foarte subțiri prezintă un guler supraînălțat care asigură stabilitatea. Precizia, forma dinților și detalonarea laterală corespund normelor DIN 1840.

Aplicație:

Pentru piese cu pereți subțiri și adâncimi reduse de tăiere.

Notă:

Abaterile de la concentricitate și bătaia radială sunt cu mult mai mici decât cele permise conform DIN 1840, uneori chiar cu până la 50 %.

Descriere tehnică

Ø	100 mm
Grosime	0,6 mm
Ø găurii	22 mm
Număr de dinți Z	160

Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 1837
Răcire interioară	nu
Tip produs	Disc de circular

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
GG(G)	recomandat	27 m/min	K
CuZn	recomandat	400 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		