

**Re-Bo****Freză disc pentru debitat metale fin, neacoperită, Ø×grosime: 100X1,2mm**

## Date comandă

Numărul de comandă	175000 100X1,2
GTIN	4045197243126
Clasa articolului	17A

## Descriere

### Execuție:

**DIN 1837 A cu dantură fină** și dinți drepți, Forma A. Dinți drepți cu locașuri relativ mici. Toate frezele disc sunt detalonate lateral pentru acuratețe. Toate frezele disc cu Ø de 200 mm și cele foarte subțiri prezintă un guler supraînălțat care asigură stabilitatea. Precizia, forma dinților și detalonarea laterală corespund normelor DIN 1840.

### Aplicație:

Pentru piese cu pereți subțiri și adâncimi reduse de tăiere.

### Notă:

Abaterile de la concentricitate și bătaia radială sunt cu mult mai mici decât cele permise conform DIN 1840, uneori chiar cu până la 50 %.

## Descriere tehnică

Grosime	1,2 mm
Ø găurii	22 mm
Ø	100 mm
Număr de dinți Z	128

Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 1837
Răcire interioară	nu
Tip produs	Disc de circular

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
GG(G)	recomandat	27 m/min	K
CuZn	recomandat	400 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		