

**Garant**
**Tarod pentru țevi protectoare din oțel, neacoperită, PG: PG13,5**

**Date comandă**

Numărul de comandă	133450 PG13,5
GTIN	4045197074935
Clasa articolului	11H

**Descriere**
**Aplicație:**

Ca tarod de mașină sau pentru curățarea ulterioară manuală a filetelor. **Pentru filetarea țevelor protectoare din oțel DIN 40430.**

**Notă:**

Tijă executată conform DIN 40432.

Materialul sculei: HSS E

Pasi/inch: 18

Ø Filet: 20,4 mm

Lungimea totală L: 80 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 16 mm

Pătrat coadă □: 12 mm

Ø găurii de centrare: 19 mm

**Descriere tehnică**

Număr caneluri de pretensionare	4
Număr de dinți Z	4
Ø găurii de centrare	19 mm
Pas filet	1,41 mm
Ø Filet	20,4 mm
Pasi/inch	18
Ø cozii D <sub>s</sub>	16 mm
Lungimea totală L	80 mm

Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	12 mm
Materialul sculei	HSS E
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	61,2 mm
Dimensiunea filetului	Pg13,5
Strat de acoperire	neacoperită
Tip de filet	Pg
Unghi al flancurilor	80 grad
Standard	DIN 40432
Normă pentru filet	DIN 40430
Forma conului de atac	D
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		

