

**Garant****Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	134250 M10
GTIN	4045197075147
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Suprafață vaporizată.** Pentru evitarea încărcării cu material.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 371

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,5 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 10 mm

Pătrat coadă □: 8 mm

Ø găurii de centrare: 8,5 mm

**Descriere tehnică**

Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	10 mm
Număr de dinți Z	3
Pas filet	1,5 mm
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Standard	DIN 371
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	8 mm

Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	30 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M10
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

