



Tarod de mașină, neacoperită, UNF: 3/4-16



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 133402 3/4-16 |
| GTIN | 4045197594839 |
| Clasa articolului | 12H |

Descriere

Execuție:

Cu con de atac.

Aplicație:

Pentru filet cu pas fin conform standardului UNF ASME – B1.1.

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|----------|
| Ø găurii de centrare | 17,5 mm |
| Număr caneluri de pretensionare | 4 |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Pasi/inch | 16 |
| Ø Filet | 19,05 mm |
| Standard | DIN 374 |
| Materialul sculei | HSS E |
| Ø cozii D _s | 14 mm |
| Lungimea totală L | 110 mm |
| Pătrat coadă □ | 11 mm |
| Adâncimea filetului | 57,15 mm |
| Pas filet | 1,587 mm |
| Tip de filet | UNF |

| | |
|-------------------------------|---|
| Dimensiunea filetelui | 3/4-16 UNF |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Clasa de toleranță | 2B |
| Forma conului de atac | B |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3xD la gaură străpunsă |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții | | |