

Garant**Tarod de mașină, neacoperită, M: M2****Date comandă**

Numărul de comandă	134200 M2
GTIN	4045197074980
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

2 canale elicoidale **lustruite**.

Avantaj:

Elicea puternică și canalele late permit o evacuare sigură a așchiilor.

Aplicație:

Recomandat pentru rezistență la tracțiune de până la maxim 300 N/mm².

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 371

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 0,4 mm

Lungimea totală L: 45 mm

Ø cozii D_s: 2,8 mm

Pătrat coadă □: 2,1 mm

Ø găurii de centrare: 1,6 mm

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Pas filet	0,4 mm
Număr caneluri de pretensionare	2
Ø Filet	2 mm
Ø găurii de centrare	1,6 mm
Standard	DIN 371

Ø cozii D _s	2,8 mm
Lungimea totală L	45 mm
Pătrat coadă □	2,1 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	6 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M2
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	recomandat	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	30 m/min	N
PEEK	recomandat	30 m/min	N
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

indicat în anumite condiții