

Garant**Tarod de mașină, nitrurat, Tr: TR10X2****Date comandă**

Numărul de comandă	133490 TR10X2
GTIN	4045197533012
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Formă constructivă recomandată pentru mașinile CNC, cu tăiș segmentat. **Con de atac:** ≈ 20 pași. **Cu spiră pe stânga la 25°**, tăiș pe dreapta.

Avantaj:

Se poate folosi pentru inversare.

Notă:

Pentru utilizare pe arbori sincron. Avans obligatoriu egal cu pasul filetului.

Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	8,2 mm
Pas filet	2 mm
Număr de dinți Z	3
Ø cozii D _s	7 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	5,5 mm
Adâncimea filetului	12,3 mm
Dimensiunea filetului	10
Strat de acoperire	nitrurat
Tip de filet	TR
Unghi al flancurilor	30 grad

Materialul sculei	HSS E
Standard	Normă de fabricație
Clasa de toleranță	DIN 103 7H
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 1,5×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	7 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	5 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	3 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	3 m/min	M
GG(G)	recomandat	7 m/min	K
CuZn	recomandat	7 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		