

**Garant****Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, M: M18****Date comandă**

Numărul de comandă	134250 M18
GTIN	4045197075185
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Suprafață vaporizată.** Pentru evitarea încărcării cu material.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 376

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 2,5 mm

Lungimea totală L: 125 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 14 mm

Pătrat coadă □: 11 mm

Ø găurii de centrare: 15,5 mm

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Număr caneluri de pretensionare	4
Pas filet	2,5 mm
Ø Filet	18 mm
Ø găurii de centrare	15,5 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	14 mm
Lungimea totală L	125 mm
Pătrat coadă □	11 mm

Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	54 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M18
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

