

**Garant****Tarod de mașină, nitrurat, Tr: TR10X3****Date comandă**

Numărul de comandă	133490 TR10X3
GTIN	4045197533029
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Formă constructivă recomandată pentru mașinile CNC**, cu tăiș segmentat. **Con de atac:**  $\approx 20$  pași. **Cu spiră pe stânga la 25°**, tăiș pe dreapta.

**Avantaj:**

**Se poate folosi pentru inversare.**

**Notă:**

**Pentru utilizare pe arbori sincron.** Avans obligatoriu egal cu pasul filetului.

**Descriere tehnică**

Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	7,25 mm
Număr de dinți Z	3
Pas filet	3 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	7 mm
Lungimea totală L	130 mm
Pătrat coadă □	5,5 mm
Adâncimea filetului	10,88 mm
Dimensiunea filetului	10
Strat de acoperire	nitrurat
Tip de filet	TR
Unghi al flancurilor	30 grad

Materialul sculei	HSS E
Standard	Normă de fabricație
Clasa de toleranță	DIN 103 7H
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 1,5×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	7 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	5 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	3 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	3 m/min	M
GG(G)	recomandat	7 m/min	K
CuZn	recomandat	7 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		