

**Garant****Tarod de mașină, neacoperită, M: M5****Date comandă**

Numărul de comandă	134200 M5
GTIN	4045197075024
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

2 canale elicoidale **lustruite**.

**Avantaj:**

Elicea puternică și canalele late permit o evacuare sigură a așchiilor.

**Aplicație:**

**Recomandat pentru rezistență la tracțiune de până la maxim 300 N/mm<sup>2</sup>.**

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 371

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 0,8 mm

Lungimea totală L: 70 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 6 mm

Pătrat coadă □: 4,9 mm

Ø găurii de centrare: 4,2 mm

**Descriere tehnică**

Ø găurii de centrare	4,2 mm
Ø Filet	5 mm
Număr de dinți Z	2
Pas filet	0,8 mm
Număr caneluri de pretensionare	2
Standard	DIN 371

Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Lungimea totală L	70 mm
Pătrat coadă □	4,9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	15 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M5
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	recomandat	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	13 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	30 m/min	N
PEEK	recomandat	30 m/min	N
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

indicat în anumite condiții