

**Garant****Tarod de mașină HSS-E-PM, crom dur, M: M1,6****Date comandă**

Numărul de comandă	134270 M1,6
GTIN	4045197075215
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Suprafață cromată** pentru reducerea depunerii de material și creșterea durabilității.

**Aplicație:**

Recomandat pentru materiale cu **rezistență la întindere de până la max. 450N/mm<sup>2</sup>**.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 371

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 0,35 mm

Lungimea totală L: 40 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 2,5 mm

Pătrat coadă □: 2,1 mm

Ø găurii de centrare: 1,25 mm

**Descriere tehnică**

Pas filet	0,35 mm
Număr caneluri de pretensionare	2
Ø Filet	1,6 mm
Ø găurii de centrare	1,25 mm
Număr de dinți Z	2
Standard	DIN 371
Ø cozii D <sub>s</sub>	2,5 mm
Lungimea totală L	40 mm

Pătrat coadă □	2,1 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	3,2 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M1,6
Strat de acoperire	crom dur
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	28 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	28 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	23 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	27 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

