

Garant
Freză pentru filetare 1,5×D, TiAlN, M: M10

Date comandă

Numărul de comandă	139510 M10
GTIN	4045197081704
Clasa articolului	11J

Descriere
Execuție:

Profil corectat al filetului pentru realizarea operației de **filetare interioară exactă** (se asigură mijloace stabile de prindere). Treaptă **încorporată pe tăiș** pentru realizarea operației de teșire la 90°.

Diametrul mărit al vârfului întărit, două canale înguste cu geometrie optimizată și un vârf special de găurire, contribuie la formarea optimă a așchiilor și la obținerea unei presiuni de tăiere reduse.

Avantaj:

Găurirea, teșirea și filetarea se realizează într-o singură operație!

Pas filet: 1,5 mm

Ø de găurire D_c : 8,08 mm

Lungimea tăișului l_c : 17,6 mm

Lungimea cozii L_s : 45 mm

Lungimea totală L : 75 mm

Ø cozii D_s : 12 mm

Descriere tehnică

Valoare programată pentru teșire l_1	18,9 mm
Avans f_z în aliaj de aluminiu	0,065 mm
Lățimea degajării e_1	1,5 mm
Ø D_1 maxim de teșire	10,3 mm
Pas filet	1,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	2

Ø de găurire D_c	8,08 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	75 mm
Lungimea cozii L_s	45 mm
Adâncimea filetului	15
Dimensiunea filetului	M10
Lungimea tăișului l_c	17,6 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M-LH
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbura
Normă pentru filet	DIN 13
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Număr de dinți Z	2
Răcire interioară	da
Utilizare la tipul de găurire	Până la $1,5 \times D$ la gaură înfundată și gaură străpunsă
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Utilizare la interior/exterior	interior
Tip produs	Freză de filetat