

## Garant

### Burghiu din carbură pentru găuri adânci HPC cu coadă cilindrică DIN 6535 HA 20×D, TiAlN, Ø DC h7: 10,8mm



#### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123690 10,8   |
| GTIN               | 4045197320346 |
| Clasa articolului  | 11E           |

#### Descriere

##### Execuție:

Canale în formă de spirală, cu **4 fațete de ghidare** și canale interioare de răcire. Burghiu ultraperformant pentru găuri adânci din noua generație cu caracteristici HPC. **Cu unghi la vârf de 135° și toleranță a tășurilor h7** pentru realizarea optimă a unei găuri adânci. **Precizie de aliniere ridicată și concentricitate mare a găurii.**

##### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pentru utilizarea în condiții de siguranță a burghiilor pentru găuri adânci 16×D este necesară centrarea prealabilă cu Cod 121068 – 121130 sau realizarea unei găuri de ghidare 4×D cu burghiul pilot Cod 122736. Pentru găurile adânci de la 20×D, trebuie să se realizeze obligatoriu o gaură de ghidare la adâncimea maximă de găurire cu burghiul pilot Cod 122736. **Executarea unei găuri de ghidare crește siguranța procesului.** Consultați și paginile 129/130.

Standard: Normă de lucru

Toleranță Ø nominal: h7

Număr de dinți Z: 2

adâncime maximă de găurire recomandată  $L_2$ : 251,8 mm

Toleranță Ø nominal: h7

Lungimea totală L: 315 mm

Ø cozii  $D_s$ : 12 mm

Avans  $f$  în oțel < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/rot

#### Descriere tehnică

|   |             |
|---|-------------|
| Avans $f$ în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/rot |
| Ø nominal $D_c$                           | 10,8 mm     |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Număr de dinți Z                                      | 2                 |
| Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>           | 268 mm            |
| Toleranță Ø nominal                                   | h7                |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                                | 12 mm             |
| Lungimea totală L                                     | 315 mm            |
| Standard  | Normă de lucru    |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 251,8 mm          |
| Strat de acoperire                                    | TiAlN             |
| Materialul sculei                                     | Carbură           |
| Execuție  | 20xD              |
| Unghiul la vârf                                       | 135 grad          |
| Coadă tip   | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară                                     | Da, cu 40 bari    |
| Strategie de aşchiere                                 | HPC               |
| Burghiu pilot necesar                                 | Da, burghiu pilot |
| Inel colorat  | verde             |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 105 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 50 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 45 m/min       | M       |
| GG(G)                         | recomandat                  | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |

Umiditate maximă

recomandat