

Garant

Tarozi de mașină (formare prin rulare) cu canale de ungere HSS-E-PM, TiN, G: G1/2



Date comandă

Numărul de comandă	139400 G1/2
GTIN	4045197509635
Clasa articolului	11H

Descriere

Execuție:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Cu canale de ungere; efect optim de ungere și pentru filete mai adânci.**

Forma poligonală inovatoare permite o gamă extinsă de utilizare. **Structura stratificată multifuncțională** garantează **durabilitate maximă** chiar și în cazul **materialelor foarte rezistente.**

Aplicație:

Pentru filete cilindrice de țevă Whitworth DIN-ISO 228/1 (a nu se utiliza pentru conexiuni filetate de etanșare).

Descriere tehnică

Ø Filet	20,96 mm
Număr de dinți Z	6
Număr caneluri de pretensionare	6
Pas filet	1,814 mm
Pasi/inch	14
Ø cozii D _s	16 mm
Pătrat coadă □	12 mm
Lungimea totală L	125 mm
Ø găurii de centrare cu valoare orientativă	20,05 mm

Adâncimea filetului	62,88 mm
Dimensiunea filetului	G1/2
Strat de acoperire	TiN
Tip de filet	G
Unghi al flancurilor	55 grad
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	DIN 2189
Clasa de toleranță	ISO 228 X
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3xD la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	32 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	7 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	22 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

