

Garant
Freză pentru filetare 2×D, TiAlN, M: M10

Date comandă

Numărul de comandă	139515 M10
GTIN	4045197081766
Clasa articolului	11J

Descriere
Execuție:

Profil corectat al filetului pentru realizarea operației de **filetare interioară exactă** (se asigură mijloace stabile de prindere). Treaptă **încorporată pe tăiș** pentru realizarea operației de teșire la 90°.

Diametrul mărit al vârfului întărit, două canale înguste cu geometrie optimizată și un vârf special de găurire, contribuie la formarea optimă a așchiilor și la obținerea unei presiuni de tăiere reduse.

Avantaj:

Găurirea, teșirea și filetarea se realizează într-o singură operație!

Pas filet: 1,5 mm

Ø de găurire D_c : 8,08 mm

Lungimea tăișului l_c : 22,1 mm

Lungimea cozii L_s : 45 mm

Lungimea totală L : 79 mm

Ø cozii D_s : 12 mm

Descriere tehnică

Valoare programată pentru teșire l_1	23,4 mm
Număr caneluri de pretensionare	2
Lățimea degajării e_1	1,5 mm
Ø de găurire D_c	8,08 mm
Pas filet	1,5 mm
Ø D_1 maxim de teșire	10,3 mm

Avans f_z în aliaj de aluminiu	0,065 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	79 mm
Lungimea cozii L_s	45 mm
Adâncimea filetului	15
Dimensiunea filetului	M10
Lungimea tăișului l_c	22,1 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M-LH
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbură
Normă pentru filet	DIN 13
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Număr de dinți Z	2
Răcire interioară	da
Utilizare la tipul de găurire	Până la $2 \times D$ la gaură străpunsă și gaură înfundată
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Utilizare la interior/exterior	interior
Tip produs	Freză de filetat