

Garant

Burghiu din carbură pentru găuri adânci HPC cu coadă cilindrică DIN 6535 HA 30×D, TiAlN, Ø DC h7: 2,5mm



Date comandă

Numărul de comandă	123695 2,5
GTIN	4045197320407
Clasa articolului	11E

Descriere

Execuție:

Canale în formă de spirală, cu **4 fațete de ghidare** și canale interioare de răcire. Burghiu ultraperformant pentru găuri adânci din noua generație cu caracteristici HPC. **Cu unghi la vârf de 135° și toleranță a tășurilor h7** pentru realizarea optimă a unei găuri adânci. **Precizie de aliniere ridicată și concentricitate mare a găurii.**

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pentru utilizarea în condiții de siguranță a burghiilor pentru găuri adânci 16×D este necesară centrarea prealabilă cu Cod 121068 – 121121 sau realizarea unei găuri de ghidare 4×D cu burghiul pilot Cod 122736. Pentru găurile adânci de la 20×D, trebuie să se realizeze obligatoriu o gaură de ghidare la adâncimea maximă de găurire cu burghiul pilot Cod 122736. **Executarea unei găuri de ghidare crește siguranța procesului.** Consultați și paginile 140/141.

Descriere tehnică

Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,06 mm/rot
Număr de dinți Z	2
Ø nominal D_c	2,5 mm
Lungimea canalului de așchii L_c	90 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D_s	4 mm
Lungimea totală L	138 mm
Standard	Normă de lucru

adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	86,3 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	30×D
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 40 bari
Strategie de așchiere	HPC
Burghiu pilot necesar	Da, burghiu pilot
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	40 m/min	M
GG(G)	recomandat	80 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		