

Garant
Freză pentru filetare 2×D, TiAlN, M: M12

Date comandă

Numărul de comandă	139515 M12
GTIN	4045197081773
Clasa articolului	11J

Descriere
Execuție:

Profil corectat al filetului pentru realizarea operației de **filetare interioară exactă** (se asigură mijloace stabile de prindere). Treaptă **încorporată pe tăiș** pentru realizarea operației de teșire la 90°.

Diametrul mărit al vârfului întărit, două canale înguste cu geometrie optimizată și un vârf special de găurire, contribuie la formarea optimă a așchiilor și la obținerea unei presiuni de tăiere reduse.

Avantaj:

Găurirea, teșirea și filetarea se realizează într-o singură operație!

Pas filet: 1,75 mm

Ø de găurire D_c : 9,74 mm

Lungimea tăișului l_c : 25,5 mm

Lungimea cozii L_s : 45 mm

Lungimea totală L : 89 mm

Ø cozii D_s : 14 mm

Descriere tehnică

Valoare programată pentru teșire l_1	27,1 mm
Lățimea degajării e_1	1,5 mm
Avans f_z în aliaj de aluminiu	0,08 mm
Pas filet	1,75 mm
Ø de găurire D_c	9,74 mm
Ø D_1 maxim de teșire	12,3 mm

Număr caneluri de pretensionare	2
Ø cozii D_s	14 mm
Lungimea totală L	89 mm
Lungimea cozii L_s	45 mm
Adâncimea filetului	18
Dimensiunea filetului	M12
Lungimea tăișului l_c	25,5 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M-LH
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbură
Normă pentru filet	DIN 13
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Număr de dinți Z	2
Răcire interioară	da
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură străpunsă și gaură înfundată
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Utilizare la interior/exterior	interior
Tip produs	Freză de filetat