



Freză de filetat 2xD, TiAlN, M: M6



Date comandă

Numărul de comandă	139650 M6
GTIN	4045197081919
Clasa articolului	11J

Descriere

Execuție:

Profil corectat al filetului pentru realizarea operației de **filetare interioară exactă**, (se asigură mijloace stabile de prindere). **Canal pentru răcire interioară**.

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 139640

Tip de filet: M-LH

Tip de filet: M

Unghi al flancurilor: 60 grad

Materialul sculei: Carbură

Normă pentru filet: DIN 13

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Răcire interioară: da

Număr de dinți Z: 3

Adâncime de găurire pentru găuri înfundate și străpunse: 2,0xD

Pas filet: 1 mm

Ø de găurire d_1 : 4,8 mm

Adâncime de așchiere maximă l_1 : 12,5 mm

Lungimea cozii L_s : 36 mm

Lungime totală L_{tot} : 55 mm

Descriere tehnică

Avans f_z în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø de găurire d_1	4,8 mm

Număr de dinți Z	3
Adâncime de aşchiere maximă l_1	12,5 mm
Pas filet	1 mm
Adâncime de găurire pentru găuri înfundate şi străpunse	2,0×D
Ø cozii	6 mm
Lungime totală L_{tot}	55 mm
Lungimea cozii L_s	36 mm
Răcire interioară	da
Ø găurii	4,8 mm
Profil complet	da
Adâncimea filetului	12 mm
Dimensiunea filetului	6
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M-LH
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbură
Normă pentru filet	DIN 13
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2×D la gaură străpunsă şi gaură înfundată
Toleranţa arborelui	h6
Inel colorat	verde