

Garant**Tarod de mașină HSS-E-PM, crom dur, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	134270 M12
GTIN	4045197075307
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Suprafață cromată pentru reducerea depunerii de material și creșterea durabilității.

Aplicație:

Recomandat pentru materiale cu **rezistență la întindere de până la max. 450N/mm²**.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 376

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 1,75 mm

Lungimea totală L: 110 mm

Ø cozii D_s: 9 mm

Pătrat coadă □: 7 mm

Ø găurii de centrare: 10,2 mm

Descriere tehnică

Pas filet	1,75 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	12 mm
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Număr de dinți Z	3
Standard	DIN 376
Ø cozii D _s	9 mm

Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	24 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M12
Strat de acoperire	crom dur
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	galben
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	28 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	28 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	23 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	27 m/min	P
CuZn	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

recomandat