

**Garant****Tarod de mașină HSS-E-PM, neacoperită, M: M3****Date comandă**

Numărul de comandă	134620 M3
GTIN	4045197075598
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Oțel HSS-E-PM pentru rezistență ridicată la uzură și spirală puternică pe dreapta**, pentru evacuarea optimă a așchiilor.

**Descriere tehnică**

Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	3 mm
Ø găurii de centrare	2,5 mm
Pas filet	0,5 mm
Număr de dinți Z	3
Standard	DIN 371
Ø cozii D <sub>s</sub>	3,5 mm
Lungimea totală L	56 mm
Pătrat coadă □	2,7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	9 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M3

Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	15 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	9 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		