

**Garant****Tarod de mașină HSS-E-PM, crom dur, M: M4****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 134270 M4     |
| GTIN               | 4045197075253 |
| Clasa articolului  | 11H           |

**Descriere****Execuție:**

**Suprafață cromată** pentru reducerea depunerii de material și creșterea durabilității.

**Aplicație:**

Recomandat pentru materiale cu **rezistență la întindere de până la max. 450N/mm<sup>2</sup>**.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: DIN 371

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 0,7 mm

Lungimea totală L: 63 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Pătrat coadă □: 3,4 mm

Ø găurii de centrare: 3,3 mm

**Descriere tehnică**

|                                 |         |
|---------------------------------|---------|
| Ø găurii de centrare            | 3,3 mm  |
| Ø Filet                         | 4 mm    |
| Număr caneluri de pretensionare | 3       |
| Număr de dinți Z                | 3       |
| Pas filet                       | 0,7 mm  |
| Standard                        | DIN 371 |
| Ø cozii D <sub>s</sub>          | 4,5 mm  |
| Lungimea totală L               | 63 mm   |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Pătrat coadă □                | 3,4 mm                                     |
| Clasa de toleranță            | ISO 2 6H                                   |
| Materialul sculei             | HSS E PM                                   |
| Adâncimea filetului           | 8 mm                                       |
| Tip de filet                  | M  |
| Dimensiunea filetului         | M4   |
| Strat de acoperire            | crom dur                                   |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad                                    |
| Normă pentru filet            | DIN 13                                     |
| Forma conului de atac         | C  |
| Unghiul elicei                | 40 grad                                    |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                     |
| Răcire interioară             | nu   |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 2xD la gaură înfundată             |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                 |
| Tipul uneltei cu filet        | tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat                  | galben                                     |
| Tip produs                    | Tarod                                      |

### Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                 | recomandat                  | 28 m/min       | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | recomandat                  | 28 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                 | recomandat                  | 23 m/min       | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 27 m/min       | P       |
| CuZn                         | indicat în anumite condiții | 28 m/min       | N       |
| Ulei                         | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |                |         |

