

Garant**Tarod de mașină foarte lungă HSS-E, neacoperită, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	134660 M10
GTIN	4045197075796
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:****Cu coadă foarte lungă.**

≤ M10: Coadă conform DIN 371;

≥ M12: Coadă conform DIN 376.

Avantaj:

Recomandat pentru filetarea în zonele foarte greu accesibile.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	3
Ø Filet	10 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Pas filet	1,5 mm
Standard	Normă de lucru
Ø cozii D _s	10 mm
Lungimea totală L	160 mm
Pătrat coadă □	8 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	30 mm
Tip de filet	M

Dimensiunea filetelui	M10
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		