

**Garant****Tarod de mașină, neacoperită, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	134600 M16
GTIN	4045197075529
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:****Model stabil, cu spiră pe dreapta la 15 – 20°. Ref. M2,6 cu vechiul profil DIN.****Descriere tehnică**

Ø Filet	16 mm
Ø găurii de centrare	14 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	2 mm
Număr de dinți Z	3
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	32 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M16
Strat de acoperire	neacoperită

Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	D
Unghiul elicei	15-20 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		