

Garant**Tarod de mașină foarte lungă HSS-E, neacoperită, M: M16****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 134660 M16 |
| GTIN | 4045197075819 |
| Clasa articolului | 11H |

Descriere**Execuție:****Cu coadă foarte lungă.**

≤ M10: Coadă conform DIN 371;

≥ M12: Coadă conform DIN 376.

Avantaj:

Recomandat pentru filetarea în zonele foarte greu accesibile.

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|----------------|
| Număr caneluri de pretensionare | 4 |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Ø găurii de centrare | 14 mm |
| Pas filet | 2 mm |
| Ø Filet | 16 mm |
| Standard | Normă de lucru |
| Ø cozii D _s | 12 mm |
| Lungimea totală L | 220 mm |
| Pătrat coadă □ | 9 mm |
| Clasa de toleranță | ISO 2 6H |
| Materialul sculei | HSS E |
| Adâncimea filetului | 48 mm |

| | |
|-------------------------------|---|
| Tip de filet | M |
| Dimensiunea filetelui | M16 |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Normă pentru filet | DIN 13 |
| Forma conului de atac | C |
| Unghiul elicei | 40 grad |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3xD la gaură înfundată |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 9 m/min | K |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții | | |