

**Garant****Freză de filetat 1,5×D, TiAlN, M: M6****Date comandă**

Numărul de comandă	139652 M6
GTIN	4045197199652
Clasa articolului	11J

**Descriere****Execuție:**

**Profil corectat** al filetului pentru realizarea operației de **filetare interioară exactă**, (se asigură mijloace stabile de prindere).

Treaptă **încorporată pe tăiș** pentru realizarea operației de teșire la 90°.

**Avantaj:**

**Teșire și filetare într-o singură operație!**

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Avans $f_z$ în oțel < 60 HRC	0,012 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Pas filet	1 mm
Ø cozii $D_s$	8 mm
Lungimea totală L	59 mm
Lungimea cozii $L_s$	36 mm
Răcire interioară	nu
Adâncimea filetului	9,56 mm
Dimensiunea filetului	M6
Ø nominal $D_c$	4,68 mm
Lungimea tăișului $L_c$	9,56 mm

Valoare programată pentru teșire $L_1$	10,2 mm
Ø gât $D_1$	6,6 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M-LH
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbură
Normă pentru filet	DIN 13
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Utilizare la tipul de găurire	până la $1,5 \times D$ la gaură străpunsă
Utilizare la tipul de găurire	Până la $1,5 \times D$ la gaură înfundată
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roșu
Utilizare la interior/exterior	interior
Tip produs	Freză de filetat

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	30 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	35 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	30 m/min	H
Oțel < 65 HRC	indicat în anumite condiții	27 m/min	H
Oțel < 67 HRC	indicat în anumite condiții	25 m/min	H
Uscat	recomandat		