

Garant**Tarod de mașină foarte lungă HSS-E, neacoperită, M: M20****Date comandă**

Numărul de comandă	134660 M20
GTIN	4045197075826
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:****Cu coadă foarte lungă.**

≤ M10: Coadă conform DIN 371;

≥ M12: Coadă conform DIN 376.

Avantaj:

Recomandat pentru filetarea în zonele foarte greu accesibile.

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	17,5 mm
Număr de dinți Z	4
Pas filet	2,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø Filet	20 mm
Standard	Normă de lucru
Ø cozii D _s	16 mm
Lungimea totală L	280 mm
Pătrat coadă □	12 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	60 mm

Tip de filet	M
Dimensiunea filetelui	M20
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		