

Garant**Freză de filetat 1,5×D, TiAlN, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	139652 M10
GTIN	4045197199676
Clasa articolului	11J

Descriere**Execuție:**

Profil corectat al filetului pentru realizarea operației de **filetare interioară exactă**, (se asigură mijloace stabile de prindere).

Treaptă **încorporată pe tăiș** pentru realizarea operației de teșire la 90°.

Avantaj:

Teșire și filetare într-o singură operație!

Descriere tehnică

Avans f_z în oțel < 60 HRC	0,017 mm
Pas filet	1,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	5
Număr de dinți Z	5
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	74 mm
Lungimea cozii L_s	45 mm
Răcire interioară	nu
Adâncimea filetului	15,91 mm
Dimensiunea filetului	M10
Ø nominal D_c	7,79 mm
Lungimea tăișului L_c	15,91 mm

Valoare programată pentru teșire L_1	16,9 mm
Ø gât D_1	11 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M-LH
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbură
Normă pentru filet	DIN 13
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Utilizare la tipul de găurire	până la $1,5 \times D$ la gaură străpunsă
Utilizare la tipul de găurire	Până la $1,5 \times D$ la gaură înfundată
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roșu
Utilizare la interior/exterior	interior
Tip produs	Freză de filetat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	35 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	30 m/min	H
Oțel < 65 HRC	indicat în anumite condiții	27 m/min	H
Oțel < 67 HRC	indicat în anumite condiții	25 m/min	H
Uscat	recomandat		