

Garant**Freză de filetat 1,5×D, TiAlN, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	139652 M12
GTIN	4045197199683
Clasa articolului	11J

Descriere**Execuție:**

Profil corectat al filetului pentru realizarea operației de **filetare interioară exactă**, (se asigură mijloace stabile de prindere).

Treaptă **încorporată pe tăiș** pentru realizarea operației de teșire la 90°.

Avantaj:

Teșire și filetare într-o singură operație!

Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	5
Număr de dinți Z	5
Avans f_z în oțel < 60 HRC	0,018 mm
Pas filet	1,75 mm
Ø cozii D_s	14 mm
Lungimea totală L	82 mm
Lungimea cozii L_s	45 mm
Răcire interioară	nu
Adâncimea filetului	18,57 mm
Dimensiunea filetului	M12
Ø nominal D_c	9,37 mm

Lungimea tăișului L_c	18,57 mm
Valoare programată pentru teșire L_1	19,7 mm
\varnothing gât D_1	13,5 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M-LH
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbură
Normă pentru filet	DIN 13
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Utilizare la tipul de găurire	până la 1,5xD la gaură străpunsă
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5xD la gaură înfundată
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roșu
Utilizare la interior/exterior	interior
Tip produs	Freză de filetat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	35 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	30 m/min	H
Oțel < 65 HRC	indicat în anumite condiții	27 m/min	H
Oțel < 67 HRC	indicat în anumite condiții	25 m/min	H
Uscat	recomandat		