



## Freze de filetat cu treaptă de teșire 2xD, TiAlN, UNC: 3/8-16



### Date comandă

Numărul de comandă	139725 3/8-16
GTIN	4045197366726
Clasa articolului	11J

### Descriere

#### Execuție:

**Profil corectat** al filetului pentru realizarea operației de **filetare interioară exactă**, (se asigură mijloace stabile de prindere).

Treaptă **încorporată pe tăiș** pentru realizarea operației de teșire la 90°.

#### Avantaje:

**Teșire și filetare într-o singură operație!**

#### Aplicație:

Pentru **filet cu pas grosier conform standard UNC ASME - B1.1**.

#### Notă:

**ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!**

**Produsul succesori recomandat este Cod 139723.**

Unghi al flancurilor: 60 grad

Materialul sculei: Carbură

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Răcire interioară: true

Utilizare la tipul de găurire: Până la 2xD la gaură străpunsă și gaură înfundată

Unghi treaptă de găurire: 90 grad

Tip de filet: UNC

Tip de filet: UNEF-LH

Număr de dinți Z: 3

Pasi/inch: 16

Ø de găurire  $d_1$ : 7,34 mm

Lungimea cozii  $L_s$ : 45 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 79 mm

Ø cozii: 12 mm

Ø maxim de teșire  $d_3$ : 9,8 mm

## Descriere tehnică

Ø de găurire $d_1$	7,34 mm
Avans $f_z$ în oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Ø maxim de teșire $d_3$	9,8 mm
Valoare programată pentru teșire $l_1$	20,9 mm
Pas filet	1,587 mm
Pasi/inch	16
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø cozii	12 mm
Lungime totală $L_{tot}$	79 mm
Lungimea cozii $L_s$	45 mm
Ø găurii	7,34 mm
Profil complet	da
Adâncimea filetului	19,06 mm
Tip de filet	UNC
Tip de filet	UNC-LH
Dimensiunea filetului	3/8-16
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbură
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	da
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde
Utilizare la interior/exterior	interior

