



Freză de filetat 2xD, TiAlN, M×pasul filetului: 10X1



Date comandă

Numărul de comandă	139670 10X1
GTIN	4045197082299
Clasa articolului	11J

Descriere

Execuție:

Profil corectat al filetului pentru realizarea operației de **filetare interioară exactă, de precizie** (se asigură mijloace stabile de prindere). **Canal pentru răcire interioară.**

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 139665.

Tip de filet: MF-LH

Tip de filet: MF

Unghi al flancurilor: 60 grad

Materialul sculei: Carbură

Normă pentru filet: DIN 13

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Răcire interioară: da

Număr de dinți Z: 3

Adâncime de găurire pentru găuri înfundate și străpunse: 2,0xD

Pas filet: 1 mm

Ø de găurire d_1 : 8 mm

Adâncime de aşchiere maximă l_1 : 20,5 mm

Lungimea cozii L_s : 36 mm

Lungime totală L_{tot} : 70 mm

Descriere tehnică

Pas filet	1 mm
Număr de dinți Z	3
Ø de găurire d_1	8 mm

Avans f_z în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Adâncime de găurire pentru găuri înfundate și străpunse	2,0×D
Ø cozii	8 mm
Adâncime de aşchiere maximă l_1	20,5 mm
Lungime totală L_{tot}	70 mm
Lungimea cozii L_s	36 mm
Răcire interioară	da
Ø găurii	8 mm
Profil complet	da
Adâncimea filetului	20 mm
Dimensiunea filetului	10×1
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	MF-LH
Tip de filet	MF
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbură
Normă pentru filet	DIN 13
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde
Utilizare la interior/exterior	interior