

Garant**Freză de filetat 1,5×D, TiAlN, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	139652 M16
GTIN	4045197200006
Clasa articolului	11J

Descriere**Execuție:**

Profil corectat al filetului pentru realizarea operației de **filetare interioară exactă**, (se asigură mijloace stabile de prindere).

Treaptă **încorporată pe tăiș** pentru realizarea operației de teșire la 90°.

Avantaj:

Teșire și filetare într-o singură operație!

Descriere tehnică

Avans f_z în oțel < 60 HRC	0,02 mm
Pas filet	2 mm
Număr caneluri de pretensionare	5
Număr de dinți Z	5
Ø cozii D_s	18 mm
Lungimea totală L	94 mm
Lungimea cozii L_s	48 mm
Răcire interioară	nu
Adâncimea filetului	25,27 mm
Dimensiunea filetului	M16
Ø nominal D_c	12,82 mm

Lungimea tăișului L_c	25,27 mm
Valoare programată pentru teșire L_1	26,5 mm
Ø gât D_1	17,5 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M-LH
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbură
Normă pentru filet	DIN 13
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Utilizare la tipul de găurire	până la 1,5xD la gaură străpunsă
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5xD la gaură înfundată
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roșu
Utilizare la interior/exterior	interior
Tip produs	Freză de filetat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	35 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	30 m/min	H
Oțel < 65 HRC	indicat în anumite condiții	27 m/min	H
Oțel < 67 HRC	indicat în anumite condiții	25 m/min	H
Uscat	recomandat		