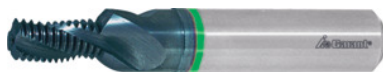




## Freză de filetat 1,5×D, TiAlN, M: M4



### Date comandă

Numărul de comandă	139655 M4
GTIN	4045197082015
Clasa articolului	11J

### Descriere

#### Execuție:

**Profil corectat al filetului** pentru realizarea operației de **filetare interioară exactă** (se asigură mijloace stabile de prindere).

Treaptă **încorporată pe tăiș** pentru realizarea operației de teșire la 90°.

#### Avantaje:

**Teșire și filetare într-o singură operație!**

#### Notă:

**ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!**

**Produsele succesoare recomandate sunt Cod 139653 și 139654 (2×D).**

Tip de filet: M-LH

Tip de filet: M

Unghi al flancurilor: 60 grad

Materialul sculei: Carbura

Normă pentru filet: DIN 13

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Răcire interioară: false

Număr de dinți Z: 3

Pas filet: 0,7 mm

Ø de găurire  $d_1$ : 3,14 mm

Lungimea cozii  $L_s$ : 36 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 47 mm

Ø cozii: 6 mm

Ø maxim de teșire  $d_3$ : 4,5 mm

### Descriere tehnică

Pas filet	0,7 mm
-----------	--------

Valoare programată pentru teșire $l_1$	6,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Ø de găurire $d_1$	3,14 mm
Avans $f_z$ în oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Ø maxim de teșire $d_3$	4,5 mm
Ø cozii	6 mm
Lungime totală $L_{tot}$	47 mm
Lungimea cozii $L_s$	36 mm
Răcire interioară	nu
Ø găurii	3,14 mm
Profil complet	da
Adâncimea filetului	6 mm
Dimensiunea filetului	4
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M-LH
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbura
Normă pentru filet	DIN 13
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde