

**Garant****Freză de filetat 1,5×D, TiAlN, M: M4****Date comandă**

Numărul de comandă	139652 M4
GTIN	4045197199638
Clasa articolului	11J

**Descriere****Execuție:**

**Profil corectat** al filetului pentru realizarea operației de **filetare interioară exactă**, (se asigură mijloace stabile de prindere).

Treaptă **încorporată pe tăiș** pentru realizarea operației de teșire la 90°.

**Avantaj:**

**Teșire și filetare într-o singură operație!**

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Avans $f_z$ în oțel < 60 HRC	0,008 mm
Pas filet	0,7 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lungimea totală L	47 mm
Lungimea cozii $L_s$	36 mm
Răcire interioară	nu
Adâncimea filetului	5,98 mm
Dimensiunea filetului	M4
Ø nominal $D_c$	3,14 mm

Lungimea tăișului $L_c$	5,98 mm
Valoare programată pentru teșire $L_1$	6,5 mm
$\varnothing$ gât $D_1$	4,5 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M-LH
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbură
Normă pentru filet	DIN 13
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Utilizare la tipul de găurire	până la 1,5xD la gaură străpunsă
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5xD la gaură înfundată
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roșu
Utilizare la interior/exterior	interior
Tip produs	Freză de filetat

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	30 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	35 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	30 m/min	H
Oțel < 65 HRC	indicat în anumite condiții	27 m/min	H
Oțel < 67 HRC	indicat în anumite condiții	25 m/min	H
Uscat	recomandat		