



## Freze de filetat cu treaptă de teșire 2×D, TiAlN, UNC: 3/4-10



### Date comandă

Numărul de comandă	139725 3/4-10
GTIN	4045197366764
Clasa articolului	11J

### Descriere

#### Execuție:

**Profil corectat** al filetului pentru realizarea operației de **filetare interioară exactă**, (se asigură mijloace stabile de prindere).

Treaptă **încorporată pe tăiș** pentru realizarea operației de teșire la 90°.

#### Avantaje:

**Teșire și filetare într-o singură operație!**

#### Aplicație:

Pentru **filet cu pas grosier conform standard UNC ASME - B1.1**.

#### Notă:

**ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!**

**Produsul succesori recomandat este Cod 139723.**

Unghi al flancurilor: 60 grad

Materialul sculei: Carbură

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Răcire interioară: true

Utilizare la tipul de găurire: Până la 2×D la gaură străpunsă și gaură înfundată

Unghi treaptă de găurire: 90 grad

Tip de filet: UNC

Tip de filet: UNEF-LH

Număr de dinți Z: 4

Pasi/inch: 10

Ø de găurire  $d_1$ : 15,21 mm

Lungimea cozii  $L_s$ : 50 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 108 mm

Ø cozii: 20 mm

Ø maxim de teșire  $d_3$ : 19,3 mm

## Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Pasi/inch	10
Avans $f_z$ în oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Pas filet	2,54 mm
Ø de găurire $d_1$	15,21 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Valoare programată pentru teșire $l_1$	41,1 mm
Ø maxim de teșire $d_3$	19,3 mm
Ø cozii	20 mm
Lungime totală $L_{tot}$	108 mm
Lungimea cozii $L_s$	50 mm
Ø găurii	15,21 mm
Profil complet	da
Adâncimea filetului	38,1 mm
Tip de filet	UNC
Tip de filet	UNC-LH
Dimensiunea filetului	3/4-10
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbură
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	da
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură străpunsă și gaură înfundată
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde
Utilizare la interior/exterior	interior

