

**Freze de filetat cu treaptă de teșire 2xD, TiAlN, UNC: 1/4-20****Date comandă**

Numărul de comandă	139725 1/4-20
GTIN	4045197366702
Clasa articolului	11J

Descriere**Execuție:**

Profil corectat al filetului pentru realizarea operației de **filetare interioară exactă**, (se asigură mijloace stabile de prindere).

Treaptă **încorporată pe tăiș** pentru realizarea operației de teșire la 90°.

Avantaje:

Teșire și filetare într-o singură operație!

Aplicație:

Pentru **filet cu pas grosier conform standard UNC ASME - B1.1**.

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 139723.

Unghi al flancurilor: 60 grad

Materialul sculei: Carbură

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Răcire interioară: true

Utilizare la tipul de găurire: Până la 2xD la gaură străpunsă și gaură înfundată

Unghi treaptă de găurire: 90 grad

Tip de filet: UNC

Tip de filet: UNEF-LH

Număr de dinți Z: 3

Pasi/inch: 20

Ø de găurire d_1 : 4,7 mm

Lungimea cozii L_s : 36 mm

Lungime totală L_{tot} : 62 mm

Ø cozii: 8 mm

Ø maxim de teșire d_3 : 6,6 mm

Descriere tehnică

Pasi/inch	20
Număr de dinți Z	3
Pas filet	1,27 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Avans f_z în oțel < 1100 N/mm ²	0,018 mm
Ø maxim de teșire d_3	6,6 mm
Ø de găurire d_1	4,7 mm
Valoare programată pentru teșire l_1	15,4 mm
Ø cozii	8 mm
Lungime totală L_{tot}	62 mm
Lungimea cozii L_s	36 mm
Ø găurii	4,7 mm
Profil complet	da
Adâncimea filetului	12,7 mm
Tip de filet	UNC
Tip de filet	UNC-LH
Dimensiunea filetului	1/4-20
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbură
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	da
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură străpunsă și gaură înfundată
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde
Utilizare la interior/exterior	interior

