



Freze de filetat cu treaptă de teșire 2xD, TiAlN, UNF: 1/2-20



Date comandă

Numărul de comandă	139726 1/2-20
GTIN	4045197366818
Clasa articolului	11J

Descriere

Execuție:

Profil corectat al filetului pentru realizarea operației de **filetare interioară exactă**, (se asigură mijloace stabile de prindere).

Treaptă **încorporată pe tăiș** pentru realizarea operației de teșire la 90°.

Avantaje:

Teșire și filetare într-o singură operație!

Aplicație:

Pentru filet cu pas fin conform standard UNF ASME-B1.1.

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 139728.

Unghi al flancurilor: 60 grad

Materialul sculei: Carbura

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Răcire interioară: true

Utilizare la tipul de găurire: Până la 2xD la gaură străpunsă și gaură înfundată

Unghi treaptă de găurire: 90 grad

Tip de filet: UNF

Tip de filet: UNEF-LH

Număr de dinți Z: 3

Pasi/inch: 20

Ø de găurire d_1 : 9,38 mm

Lungimea cozii L_s : 45 mm

Lungime totală L_{tot} : 89 mm

Ø cozii: 14 mm

Ø maxim de teșire d_3 : 13 mm

Descriere tehnică

Valoare programată pentru teșire l_1	27,4 mm
Pas filet	1,27 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Avans f_z în oțel < 1100 N/mm ²	0,05 mm
Ø maxim de teșire d_3	13 mm
Ø de găurire d_1	9,38 mm
Pasi/inch	20
Ø cozii	14 mm
Lungime totală L_{tot}	89 mm
Lungimea cozii L_s	45 mm
Ø găurii	9,38 mm
Profil complet	da
Adâncimea filetului	25,4 mm
Tip de filet	UNF
Tip de filet	UNF-LH
Dimensiunea filetului	1/2-20
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbura
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	da
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde
Utilizare la interior/exterior	interior

