

**Garant****Tarod de mașină, vaporizat, M: M3****Date comandă**

Numărul de comandă	135300 M3
GTIN	4045197076342
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Spiră înclinată pe dreapta**, pentru evacuarea optimă a așchiilor.

**Recomandare:**

Pentru **materialele TOOLOX** vă recomandăm un **Ø al găurii înainte de filetare** mai mare cu **0,05** până la **0,3 mm** decât cel impus conform DIN (consultați tabelul).

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	2,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	0,5 mm
Ø Filet	3 mm
Standard	DIN 371
Ø cozii D <sub>s</sub>	3,5 mm
Lungimea totală L	56 mm
Pătrat coadă □	2,7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	6 mm
Tip de filet	M

Dimensiunea filetelui	M3
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	roșu
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	3 m/min	H
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		