

**Garant****Burghiu scurt în trepte, din carbură 180°, TiAlN, pentru șuruburi: M8****Date comandă**

Numărul de comandă	125120 M8
GTIN	4045197065056
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:**

**Foarte stabil** – lungimea treptelor conform DIN 8376. **Toleranțele restrânse la concentricitate** între  $\varnothing$  de găurire și de teșire garantează alinierea exactă.

**Aplicație:**

Pentru găuri străpunse, pentru șuruburi potrivit DIN-ISO 273 și teșituri conform DIN 74, Partea 2 Forma H, J și K, execuție medie. Pentru șuruburi conform DIN 912, 6912 și 7984, ISO 1207 (DIN 84).

**Descriere tehnică**

Pentru șuruburi	M8
$\varnothing D_2$ 2. 180° h8	15 mm
Număr de dinți Z	2
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	65 mm
Înălțimea treptei L <sub>1</sub> 1. 180°	19 mm
$\varnothing D_1$ 1. 180° h8	9 mm
$\varnothing$ cozii D <sub>s</sub>	16 mm
Lungimea totală L	115 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură

Standard	DIN 8376
Tip	N
Toleranță Ø nominal	h8
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	coadă cilindrică
Unghi treaptă de găurire	180 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghie în trepte

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	260 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	180 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	180 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	110 m/min	K
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Uscat

indicat în anumite condiții